

CERTIFICAT EN 1090-1

Conformité du Contrôle de Production Usine
Conformity of the Factory Production Control

N° **FR-1090-A00S-6**

Établi le / Established on 22/11/2024

Annule et remplace N° / Supersedes N° **FR-1090-A00S-5**

L'organisme notifié n° 2541

The notified body n° 2541

IS Certification

certifie que le contrôle de production usine mis en place par :
certifies that the production factory control developed by:



SCAM S.A.S
Société de Construction et d'Assemblages Métalliques

SOCIETE DE CONSTRUCTION ET D'ASSEMBLAGES METALLIQUES - SCAM

Adresse : **ZA de Kerbusson**
Address **22600 SAINT-BARNABE - France**

pour le site de production
for the workshop

Usine couverte **ZA de Kerbusson**
Plant covered **22600 SAINT-BARNABE - France**

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme
has been assessed and found compliant with the requirements of standard

EN 1090-1:2009 + A1:2011 EN 1090-2:2018 EXC3

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.
according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.

Date de première délivrance **22/11/2018**
First issue date

Validité à partir du **22/11/2024**
Valid from

Jusqu'au **21/11/2025**
Until

Responsable d'IS Certification
Manager of IS Certification

Stéphane SENTENAC

Ce document est établi suivant le système 2+ dans le cadre du Règlement n°305/2011/EU du Parlement européen et du Conseil du 9 mars 2011 modifié (Règlement Produits de Construction ou RPC).
Ce certificat demeure valide tant que les méthodes d'essai et/ou les exigences de contrôle de la production en usine de la norme harmonisée, utilisées pour évaluer la performance des caractéristiques déclarées, ne changent pas, que le produit et les conditions de fabrication ne sont pas modifiées de manière significative.

This document is established according to system 2+ in the context of the Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 amended (Construction Product Regulation or CPR).
This certificate will remain valid as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonized standard, used to assess the performance of the declared characteristics do not change, and the product and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly.



Siège social : ZI Paris Nord 2 – BP 51362 Villepinte
95942 Roissy Ch. De Gaulle Cedex – RCS BOBIGNY B 799 395 710
Tél. 01 49 90 36 00 - Fax 01 49 90 36 72 - www.isgroupe.com



Accréditation N°5-0551,
Portée disponible sur
www.cofrac.fr

Annexe Technique du certificat N° FR-1090-A00S-6

Technical Appendix of certificate N°

PROGRAMME DE CERTIFICATION
CERTIFICATION PROGRAM

EN 1090-1: 2009 A1:2011, PE CERTIF 01 (*), PE CERTIF 02 (*)
(*) version française applicable disponible sur demande, la dernière version est disponible sur www.isgroupe.com
applicable French version is available on demand, the last version available on www.isgroupe.com

REGISTRE EUROPEEN EUROPEAN REGISTER

N° sur registre européen (www.joincert.eu): **00026**
Registration number on European EN1090 register

CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION

Produits couverts <i>Products covered</i>	Bâtiment agricole, Bâtiment industriel. <i>Agricultural building, Industrial building.</i>
Méthode de marquage CE <i>CE marking method</i>	ZA 3.2 ; ZA 3.3 ; ZA 3.4. <i>(cf. EN 1090-1, Annexe/Annex ZA)</i>

DOMAINE DE PRODUCTION RANGE OF PRODUCTION

Conception <i>Calculation</i>	Méthode 1, 2 et 3a / Method 1, 2 and 3a. <i>(cf. EN 1090-1, table A.1)</i>
Production <i>Production</i>	Tolérances géométriques, Soudage, Montage à blanc, Montage chantier avec et sans soudage. <i>Geometrical tolerances, Welding, Test assemblies, On-site assemblies with and without welding.</i>
Intervalle de surveillance <i>Surveillance interval</i>	1 an(s) / 1 year(s).
Commentaires : / <i>Comments</i>	

SOUDAGE WELDING

Assimilé au certificat de Soudage tel que mentionné au tableau B1 de l'EN 1090-1.
Assimilated to the Welding certificate such as mentioned in, table B1 of EN 1090-1.

Plage de certification *Range of certification*

Procédés de soudage <i>Welding process</i> (selon / referred to ISO 4063)	Groupe de matériaux <i>Material group according</i> (selon /referred to ISO/TR 15608)	Commentaires <i>Comments</i>
111	1.1	FW
121	1.2	FW (automatic)
135	1.2	BW, FW
138	1.2	FW (automatic)

Annexe Technique du certificat N° **FR-1090-A00S-6**

Technical Appendix of certificate N°

Coordination en soudage *Welding coordination*

Fonction en coordination <i>Position in welding coordination</i>	NOM Prénom <i>SURNAME Name</i>	Niveau <i>Level</i>	Né le <i>Born</i>
Coordinateur principal / Responsable welding coordinator (Externe / External)	TONNEL Aurélien	Compétences complètes / Comprehensive competency level, IWE	1990
Coordinateur suppléant / Deputy coordinator (Interne / Internal)	BODEL Bertrand	Compétences basiques / Basic competency level, Exp.	1973
Coordinateur suppléant / Deputy coordinator (Interne / Internal)	LE COVEC Fabrice	Compétences basiques / Basic competency level, Exp.	1972
Commentaires : / <i>Comments</i>			

